“Nieuws van de RDM”, augustus 1966, 4e jaargang, nummer 1.

Ontvangen van Rob Lampen, Rotterdam.

AUGUSTUS 1966
4E JAARGANG - NR. 1

nieuws van de R.D.M.

BEDRIJFSBLAD VAN DE ROTTERDAMSCHE DROOGDOK MAATSCHAPPIJ N.V. EN DE SCHEEPSBOUW MAATSCHAPPIJ NIEUWE WATERWEG N.V., WAARIN OPGENOMEN DE MEDEDELINGEN VAN DE PERSONEELSVERENIGING W.E.K.

REDACTIE: B. SCHRIJVERS EN B. BESTERVELD
CORRESPONDENTIE: POSTBUS 913, ROTTERDAM
TELEFOON (010) 176920

VAN DE REDACTIE

Om te beginnen de voorplaat. Het plaatsen op 14 juli van de eerste secties van de druklichamen voor de twee onderzeeboten die de R.D.M. bouwt voor de Koninklijke Marine. De laatste van een reeks min of meer officiële gebeurtenissen rond de wisseling van juni en juli. Daarvan was de eerste de doop van de Sedco op 24 juni, daarna volgde het eerste smeedwerk voor de Nuclenor-reactor op 26 juni, vervolgens was er de tewaterlating van de Shell-tanker „Dosina" en op 8 juli tenslotte verliet de pijpenlegger „Hugh W. Gordon" onze werf.
Het heeft dus gegonsd van de activiteiten vlak voor de echte vakantieperiode begon. En als dit nummer verschijnt, is het zo'n beetje gedaan met de vakanties. Dan wacht er in het bedrijf, en dat is eigenlijk maar gelukkig, weer werk genoeg in praktisch alle afdelingen.
Er wacht U trouwens ook nog wel wat ontspanning. Kijkt U maar eens wat W.E.K. het komende seizoen voor U in het vat heeft.

Avondstudie

Na de oproep in het april-nummer hebben enkele tientallen personeelsleden inlichtingen verstrekt over hun studie-activiteiten.
Wij hebben hieruit een beeld gekregen van de gevolgde cursussen, de kosten e.d. Die lopen natuurlijk uiteen. Wij ontvingen zowel opgaven van schriftelijke cursussen Engels als van avond-HTS, om maar eens iets te noemen.
Aan de hand van deze inlichtingen was het mogelijk, een regeling op te stellen, die inmiddels door de Directie is goedgekeurd. Die regeling is als volgt:

1. Om in de studieregeling te worden opgenomen moet u een verzoek doen aan de Dienst van Personeelszaken, en wel bij de heer J. Hoogenstrijd, chef van de bedrijfsschool. Na overleg met uw afdelingschef wordt over de aanvraag beslist. Hierbij wordt overwogen, of het bedrijfsbelang met uw studie is gediend.

2. Na afloop van een geslaagd studiejaar of een geslaagde cursus wordt de helft van de gemaakte kosten vergoed. Hiervoor moet het overgangsrapport of diploma worden getoond, en tevens kwitanties, boekenlijsten en dergelijke bewijsstukken. Voor vergoeding komen in aanmerking de helft van school- of cursusgelden, examengeld, boeken en reiskosten tot een maximum, gelijk aan de kosten per openbaar middel van vervoer.

3. Voor het doen van examens wordt vrijaf gegeven; slaagt u, dan is deze tijd voor rekening van de R.D.M. Slaagt u niet, dan is de halve tijd voor rekening van het bedrijf, de andere helft voor eigen rekening, desgewenst als snipperdag.

De ingangsdatum van deze regeling is 1 mei 1966. Wanneer u na die datum een cursusjaar met goed gevolg hebt beëindigd, kunt u voor vergoeding in aanmerking komen. U moet daartoe twee dingen doen: bij de Personeelsafdeling een aanvraagformulier invullen om aan de studieregeling mee te doen, en een declaratie-formulier invullen voor de kosten van het afgelopen jaar. Daartoe moet u voor zover mogelijk de kwitanties, boekenlijsten enz. meebrengen.
Wanneer u nog met een studie bezig bent of daaraan nu gaat beginnen, kunt u een aanvraagformulier invullen, dan staat u alvast genoteerd. Ook wanneer u in mei uw studie al hebt laten noteren, moet u nog even terugkomen, want de toen gevraagde gegevens blijken in het algemeen niet voldoende te zijn geweest.
Dit was het dan en .... veel succes bij uw studie!

DOOP

We moesten er echt even aan wennen. De doopceremonie aan boord van de Sedco 135 D was weliswaar in feite gelijk aan die bij een schip, de „spannende" voorbereidingen en gevolgen bleven echter achterwege. Geen wegrammen van onderstoppingen, geen vallen van de klink, ook geen „glijden in haar element". Slechts het applaus van vijftig paar handen vulde de stilte na het wegspattende champagneschuim.

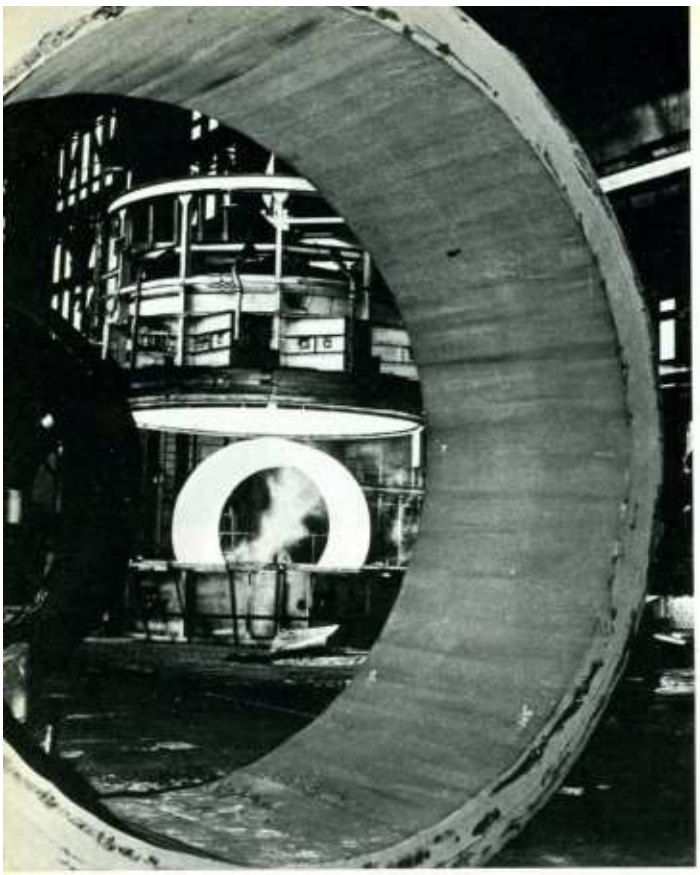
Voor zover ons bekend was dit de eerste doopplechtigheid op de R.D.M. van een object dat niets met een schip te maken had. Vandaar dat het wel een bijzondere gebeurtenis betekende. Bijzonder ook door de aanwezigheid van Shell-BP vertegenwoordigers uit Nigeria, die de verre reis naar de R.D.M. er voor over hadden om de plechtigheid te kunnen bijwonen. Een plechtigheid waaraan zij ook door hun prachtige kledij veel luister bijzetten.

Mevrouw Camille Taylor, de echtgenote van de Heer Spencer L. Taylor, vice-president van de Southeastern Drilling Inc., was het middelpunt van deze "Christening Ceremony". Zij hanteerde met gratie het bijltje, nadat haar wensen voor het booreiland en bemanning over het 45 meter hoog gelegen dek hadden geklonken.

Het gezelschap dat daarna door ir Stapel werd rondgeleid door de verschillende apartementen, scheepte zich een half uurtje later in op de Erasmus waarmee een rondvaart door het havengebied werd gemaakt. Aan boord werden nog vele goede wensen uitgewisseld.

Nu is het wachten op het vertrek van de Sedco 135 D. En dat belooft ook een bijzondere gebeurtenis te worden. U hoort er nog wel van.

Vlot liep de 65.000-tonner van stapel. Mevrouw Stikker-Van der Scheer gaf het schip de naam „Dosina".
Dosina is de naam van een tweekleppig schaaldiertje, waarvan een aantal soorten bij Nieuw Zeeland wordt gevonden.



Reuzen-kernreactorvat voor Spanje

Het zijn ontzagwekkende knapen, de acht ringen die op het ogenblik worden gesmeed voor het kernreactorvat voor de Spaanse Nuclenor-centrale. De ringen die de smederij het vorige jaar maakte voor het vat van de kerncentrale Dodewaard zijn er bescheiden bij. Intussen is het toch wel dankzij de ervaring die wij bij de vervaardiging van het reactorvat voor Dodewaard hebben opgedaan, dat ons bedrijf voor het Spaanse project een aantrekkelijke offerte kon doen (vaste levertijd en redelijke prijs). Een offerte die dusdanig aantrekkelijk bleek — ook in internationale concurrentie, dat de R.D.M. de opdracht kreeg.

Het is niet zo'n wonder, dat de ringen voor het Nuclenor-project zo ontzagwekkend zijn. Zij zijn tenslotte bestemd voor het grootste gesmede reactorvat dat ooit werd gemaakt. Het vat is bestemd voor een nabij de Spaanse plaats Santa Maria de Garona te bouwen elektrische kernenergiecentrale van 400 MWe. De centrale wordt gebouwd voor Nuclenor, een combinatie van twee Spaanse elektriciteits-produktiebedrijven en zij komt te liggen aan de Ebro, ongeveer 60 km te Zuiden van Bilbao.

De afmetingen van het vat: 19 meter hoog, uitwendige flensdiameter 5,45 meter. Het wordt opgebouwd uit acht gesmede ringen, twee flenzen en bodem en deksel, welke laatste worden gedrukt uit stalen platen. Ter vergelijking: het reactorvat Dodewaard heeft een hoogte van 12,5 meter en een uitwendige diameter van 3,36 meter.

Evenals de reactor voor de centrale te Dodewaard, is de reactor voor de Nuclenor-centrale een ontwerp van U.S. General Electric, die tevens hoofdaannemer van het project is. De reactor zal stoom leveren met een maximum druk van 88 atmosfeer bij een maximum temperatuur van 300 graden Celsius.

De Nuclenor-centrale krijgt niet alleen het grootste gesmede reactorvat ter wereld, maar zij zal met een geïnstalleerd vermogen van 400 MWe tevens de grootste watergekoelde reactor van Europa zijn. Voor de R.D.M. is deze opdracht — naast een aantal binnenlandse opdrachten — de vierde grote buitenlandse order op het gebied van de kernenergie. Het was op 29 juni toen het eerste smeedwerk voor de Nuclenor-reactor onder de smeedpers ging, iets meer dan een jaar nadat het eerste smeedwerk voor de Dodewaard-reactor werd gemaakt. Er zit goed continuïteit in onze produktie op kernenergiegebied!

HUT VAN GOLDFINGER

Aanvankelijk werd het geheime ding „kerstkrans" genoemd, later „de worst" en tenslotte begreep iedereen die er mee te maken had dat met de „hut van Goldfinger" de heldergeel geverfde constructie werd bedoeld die in de onderzeebotenloods stond.

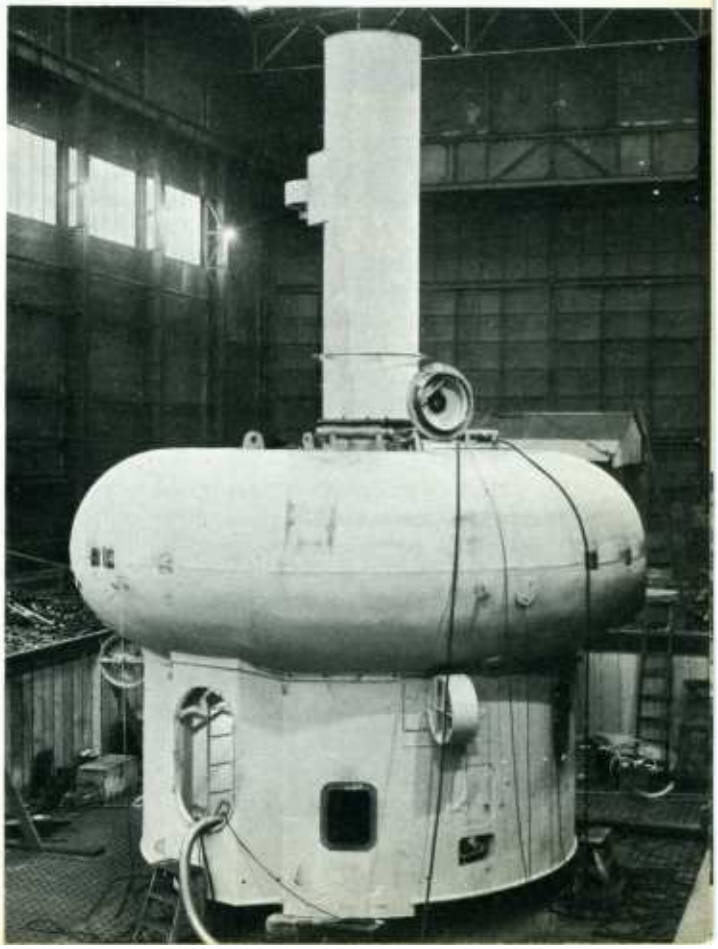
De opdrachtgever staat ons nu toe een en ander over deze constructie te vertellen.

Bij het olieboren op zee wordt bij kleinere waterdiepten de putmond boven water afgewerkt. Hiertoe wordt er een stalen toren (well protecting platform) in zee geplaatst, waarop de benodigde putafsluiters (Christmas tree) zijn aangebracht. In sommige streken kunnen deze torens echter een obstakel voor de scheepvaart vormen, terwijl bij grotere waterdiepten de afmetingen ervan zeer groot zouden moeten worden. In deze gevallen kunnen nu de putmonden onder water worden afgewerkt. Voor het verrichten van de nodige werkzaamheden aan de putmonden op de zeebodem heeft de B.I.P.M. een soort duikerklokonderzeeboot met eigen voortstuwing ontworpen. De duikerklok bestaat uit een ringvormig bovengedeelte, onderverdeeld in een controlekamer en ruimten voor duikers, en een ondergedeelte met een dubbele wand, waarbinnen diverse werktuigen en gereedschappen staan opgesteld. Binnen de dubbele wand, bevindt zich de werkruimte, die van onderen open is. Bovenop staat een cylindrische toren waarin een hijsinrichting is aangebracht.

Wanneer de klok boven een put is vastgezet wordt de werkruimte, die nog gevuld is met water, d.m.v. een gas leeggeblazen. De duikers kunnen dan via een sluis van het bovengedeelte in de werkruimte afdalen. Zij ademen dan een gas, een mengsel van zuurstof en helium dat dezelfde druk heeft als het water dat de klok omringt.

Eind februari 1965 verstrekte de B.I.P.M. aan de R.D.M. de opdracht deze constructie te bouwen. De opdracht diende zo snel mogelijk te worden uitgevoerd. Terwijl het ontwerp van de B.I.P.M. nog verder bij de R.D.M. werd uitgewerkt, gingen de eerste platen voor het bovengedeelte reeds onder de pers in de ketelmakerij; met de fabricage van het onderstuk werd in de scheepsbouwloods onmiddellijk gestart. Door vele afdelingen van ons bedrijf en door de onderaannemer voor de elektrische installatie, de firma Van Rietschoten & Houwens, werd enthousiast aan dit project meegewerkt, waarbij menig nachtje werd doorgegaan om de duikerklok zo spoedig mogelijk klaar te hebben. Gedurende de laatste weken werkten een groot aantal mensen tegelijk in de kleine ruimten om de vele leidingen, kabels en apparatuur, voor een gedeelte vervaardigd in onze gereedschapmakerij, te monteren. Bij de bouw kon dankbaar gebruik worden gemaakt van de ervaring van de R.D.M. in het vervaardigen van onderzeeboten. Eind november 1965 werd de duikerklok, die inmiddels "Capshell" was gedoopt, door een drijvende bok op het dek van de "Poseidon" geplaatst met bestemming Italië. Aldaar begon men met een grote serie proefnemingen.

De eerste proef bestond uit het onbemand afvieren tot een waterdiepte groter dan 200 meter, teneinde de sterkte te controleren. Verdere duikproeven die door de B.I.P.M. met steun van de firma Micoperi te Milaan worden uitgevoerd zijn nog in volle gang. Met het bouwen van "Capshell" heeft ons bedrijf opnieuw bewezen in staat te zijn bijzondere opdrachten te kunnen uitvoeren. Dankzij een goede kennis van zaken op velerlei gebied, het vakmanschap van de medewerkers en de uitstekende bedrijfsuitrusting.



THOMASSEN – DE STEEG

Ja, bij Thomassen is het echt allemaal anders dan bij ons. De ligging van de fabriek, de manier van werken, het produkt. Natuurlijk, een fabriek is een fabriek en metaalnijverheid is nu eenmaal metaalnijverheid. Maar het scheelt natuurlijk al waar zo'n fabriek staat: in het stoere, gonzende Rotterdamse of aan de vriendelijke, rustige Veluwezoom. En de indruk, die gigantische constructies zoals een Sedco of kolossale drukvaten maken, is een gans andere dan die van de produkten van bescheidener afmeting die N.V. Motorenfabriek Thomassen in De Steeg verlaten.

Wat zijn dat voor produkten? Niet alleen motoren — gas of diesel —, zoals de naam van het bedrijf suggereert, maar ook compressoren, pompen voor olieputten (de zogenaamde ja-knikkers), gasturbines en verder vormmachines voor polystyreen hardschuim en rioolwaterzuiverings-installaties.

Het belangrijkste daarvan zijn de motoren en compressoren, dikwijls samengebouwd tot eenheden. Dat is ook direct vast te stellen als men vanuit de achteruitgang van het kantoor (aan de voorzijde een vriendelijk parkje) de fabriek binnen stapt. De naast elkaar liggende baaien waaruit de fabriekshal bestaat worden doorsneden door een pad, waarvan links de afdelingen voor machinale bewerking liggen en rechts de montageafdeling. Elders op het terrein van 11 ha liggen nog een magazijn en modelmakerij. Anders dan bij de R.D.M. beschikt men hier niet over een gieterij, een smederij, een afdeling pijpbewerking en een constructiewerkplaats. Dit soort werkzaamheden wordt door Thomassen uitbesteed. Maar wel maakt men zelf alle modellen voor het gietwerk, dat ook weer in eigen bedrijf machinaal wordt nabewerkt.

Montage motoren en compressoren

Aard van werkzaamheden en produkt zijn dus vrij sterk begrensd, waar dan tegenover staat dat men een zeer hoogwaardig produkt brengt. Een produkt dat dan ook voor 80 % zijn afzet in het buitenland vindt en hoofdzakelijk bestemd is voor de aardolie, de chemische en de petrochemische industrie. Waarmee we gekomen zijn bij wat ondermeer de R.D.M. en Thomassen bindt. De leveringen van ons bedrijf aan de aardolie- en chemische industrie nemen steeds meer omvang aan en bovendien kan de R.D.M. Thomassen nogal wat toeleveren, bijvoorbeeld krukassen. De bedrijven vullen elkaar dus aan, kunnen samen, uiteraard ook weer in samenwerking met De Schelde complete projecten aannemen.

Al is dan de aard van het produkt begrensd, binnen die begrenzing bestaat weer een grote verscheidenheid. Thomassen maakt gas- en dieselmotoren van 100 tot 3000 pk met zuigers in lijn of in V-opstelling, gasturbines van 7000 tot 34.000 pk, zuigercompressoren van 100 tot 2000 pk, centrifugaalcompressoren van 500 tot 15.000 pk En dan tenslotte gasmotor compressor aggregaten van 300 tot 3000 pk, die zeer compact gebouwd worden, doordat de zuigerstangen zowel van de motor als van de compressoren op één (door de R.D.M. gesmede) krukas lopen.

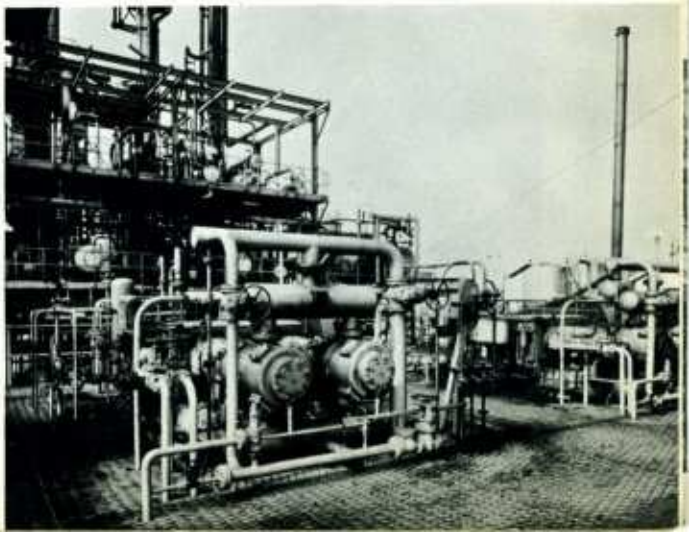
De eerste motor die Thomassen maakte was een gasmotor met een vermogen van . . . . een halve paardekracht. Dat was in 1896, tien jaar nadat Geurt Thomassen in de Rodenburgstraat in Arnhem een smederij had opgericht. Een éénmanszaak, die maalwerken en scherpmachines voor molenstenen leverde. Het produktieprogramma van de smid Thomassen werd al snel uitgebreid met stoommachines en in 1893 (de zaak was inmiddels verhuisd en omgezet in Thomassen en Co) werd de eerste motor verkocht. Maar deze was nog niet in eigen bedrijf gemaakt. Na korte tijd had men een produktie van motoren van 2 tot 16 pk.

Dat is in een paar regels neergeschreven, maar voor die tijd een enorme prestatie. Een doorsnee jongen van een jaar of zestien van nu, die de zuiger van zijn bromfiets wat afvijlt of wat knoeit aan de carburator om zijn machine wat meer snelheid te geven, weet meer van motoren dan men er in die tijd van wist. Maar de firma Thomassen en Co had de zaak ook snel door en uitbreiding was mogelijk, tenminste als er geld kwam. Daartoe werd de zaak in 1906 omgezet in een naamloze vennootschap. De ontwikkeling werd onderbroken door de eerste wereldoorlog, maar daarna bleek weer verdere expansie mogelijk, zodat moest worden omgezien naar een grotere bedrijfsruimte. In 1922 werd een nieuwe fabriek in De Steeg (gemeente Rheden) in gebruik genomen.

Het begin van de dertiger jaren bracht een terugslag, net als bij de R.D.M. was er kort voor de tweede wereldoorlog een opbloei en net als bij ons vond men in 1945 een vrijwel leeggeplunderde fabrieksruimte terug. De na-oorlogse jaren gaven echter tevens een impuls tot vernieuwing en uitbreiding waardoor Thomassen zijn huidige vorm en omvang kreeg.

Tot 1955 is het bedrijf voor een groot deel afhankelijk geweest van leveranties aan de B.P.M. In dat jaar echter is de band met de B.P.M. los gemaakt en werd een eigen verkoopafdeling opgezet. Ongeveer 750 man personeel (480 in de fabriek en 270 op kantoor) werken aan een goed gevulde orderportefeuille. Daaronder een miljoenenorder op 16 gasmotor compressor aggregaten voor aardgas-ontzwavelingsinstallaties in Kirkuk in Irak. Het zullen niet de eerste werktuigen van Thomassen zijn die in het Midden Oosten staan opgesteld. De compressor aggregaten bijvoorbeeld, die het aardgas van de Sahara vloeibaar maken voor transport, werden ook door Thomassen geleverd. En om wat dichter bij huis te blijven : er staan in Nederland heel wat putpompen ja-teknikken die werden gebouwd bij onze vriendelijke maar toch zo efficiënte zuster in De Steeg.

Thomassen-compressoren in Pernis



Pijpenlegger NAAR LOCATIE

Vrijdag 8 juli j.l. vertrok de „Hugh W. Gordon" van onze werf naar de Noordzee. Om precies te zijn naar het Engelse continentale plat, op ongeveer 50 mijl oostelijk van Great Yarmouth. Daar werd enige tijd geleden gas aangeboord. De „Gordon" gaat een pijpleiding leggen op de bodem van de zee vanaf die plaats naar de vaste wal, over een afstand dus van ca 100 kilometer.

Als u dit leest zijn deze werkzaamheden in volle gang. Bij niet al te ongunstig weer zal per dag 4000 meter pijpleiding worden gelegd; een snelheid die kan worden gerealiseerd omdat tweehonderd personen bij de produktie zijn betrokken.

We schreven reeds eerder iets over dit bijzondere vaartuig. Om uw geheugen nog wat op te frissen geven we nog enige bijzonderheden van de pijpenlegger.

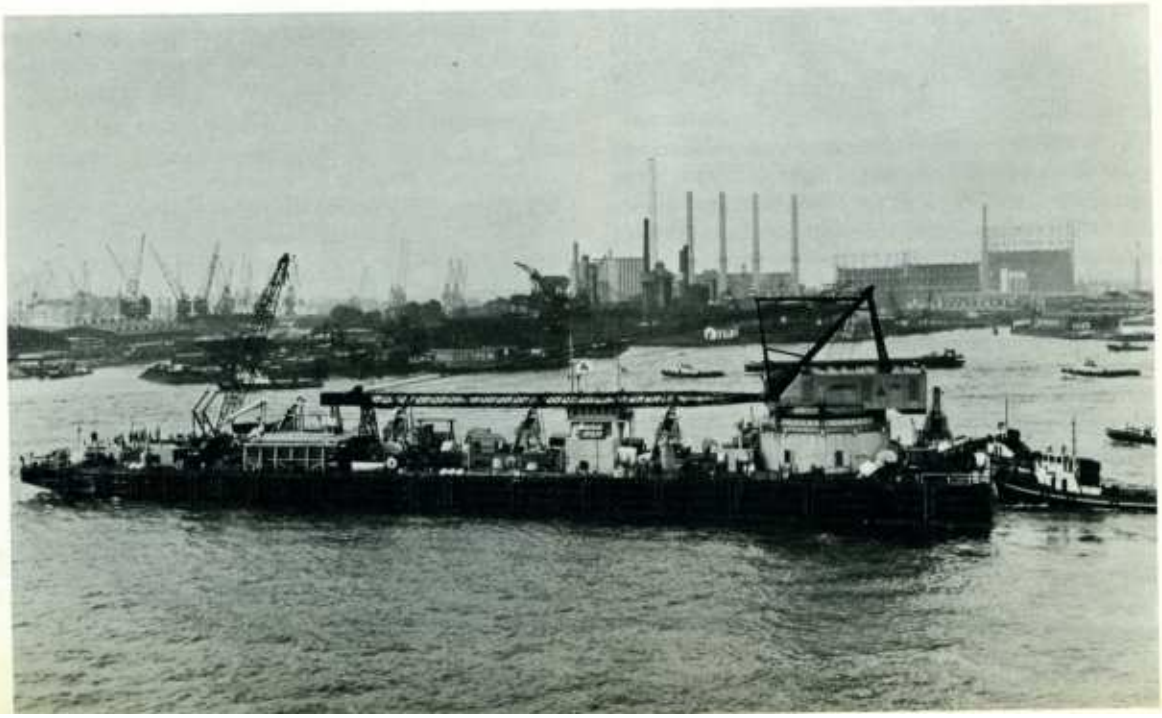
Om te beginnen de afmetingen : lengte 122 meter, breedte 30½ meter, hoogte 9,15 meter. Hierdoor is het vaartuig het grootste van dit soort in de wereld. Op dek staat apparatuur voor het samenstellen van de pijpleiding. Machines waarmee de pijpstukken, delen van ± 15 meter, worden samengevoegd en gelast en apparatuur voor het conserveren. Via een gebogen baan wordt de pijpleiding over rollenbokken naar de zeebodem gevoerd. Echter niet eerder dan na controle; met röntgenapparatuur aan dek onderzoekt men eerst of de pijp en de lassen aan de eisen voldoen.

De werkzaamheden aan dek worden vanuit de controletoren gevolgd. Tevens ziet men daar op televisieschermen wat er in de dienstruimten benedendeks gebeurt. Storingen tijdens de produktie kunnen dus direct worden gerapporteerd.

Naast mobiele kranen voor transport van materiaal beschikt de Hugh W. Gordon ook over een 250-tons kraan om te worden gebruikt bij het monteren, plaatsen of verplaatsen van installaties in zee. Het aan dek brengen van opgeslagen voorraden cement en zand geschiedt met behulp van een transportband.

Op 6 oktober 1965 werd de eerste sectie op de helling geplaatst. In negen maanden tijds werd dit bijzondere vaartuig dus gebouwd.
Bijzonder in zijn soort, bijzonder ook in zijn comfortabele huisvesting. Behalve het grote aantal hutten zijn er eetzalen, een grote keuken, toiletten en badkamers, een wasserij en zelfs een bioscoopzaaltje. Voorts liggen benedendeks de grote machinekamers met dieselmotoren — die het vermogen leveren voor de werktuigen — tanks voor brandstof en zoetwater, magazijnen en koelruimten voor proviand. Als de „Gordon" in warme streken pijpleidingen zal gaan leggen, zorgt het speciale airconditioning-systeem voor de gewenste temperatuur.

Energie tenslotte is er genoeg aan boord. Zoveel dat een stadje van 8000 inwoners van elektriciteit kan worden voorzien.



Wat doen ze nu met dat geld?

In een van de vorige nummers van „Nieuws van de R.D.M." heeft de Ondernemingsraad u verteld dat een voorlopige telling een jaarbijdrage te zien heeft gegeven van ƒ 18.700,—. Inmiddels is deze stand achterhaald en kunnen wij u met trots en dankbaarheid het bedrag ƒ 19.500,— als eindstand mededelen. Een prachtig resultaat en wellicht stelt u evenals wij dat deden de vraag: waar gaan de instellingen deze gelden aan besteden?

Door navraag kunnen wij u in dit nummer en ook in de volgende nummers voorbeelden geven van de wijze waarop men het geld gaat gebruiken.

Een polio-patiënt mist door gehele of gedeeltelijke verlamming de mogelijkheid om zijn ledematen te gebruiken. Het komt voor dat een patiënt alleen maar het vermogen heeft een vinger, een teen of een voet te bewegen.

Er zijn nu invalide-wagens in de handel die door middel van een lichte druk met een van de ledematen bestuurbaar zijn. Deze wagens zijn uitgerust met twee elektromotoren die via een accu van stroom worden voorzien. De besturing van de wagen is eenvoudig te regelen; zelfs met de kin kan worden gestuurd.

Het bezit van zo'n transportmiddel geeft de patiënt het gevoel niet meer voortdurend van een ander afhankelijk te zijn en juist dit blijkt voor het moreel van de gehandicapte van onschatbare waarde te zijn.

Het Prinses Beatrix Fonds geeft deze wagens in bruikleen. De kosten bedragen per wagen ƒ 2.640,—.

Voelt u zich net zo gelukkig als wij dat door onze bijdrage de aanschaf van deze wagens mogelijk wordt? Dat er met de door ons bijeengebrachte centen heel wat goeds kan worden gedaan?

Tussen haakjes: ƒ 19.500,— behoeft geen eindstand te blijven.
Nieuwe deelnemers voor deze goede zaak zijn van harte welkom!

De Ondernemingsraad en afdelingscommissies

Dankbetuigingen

Van harte dank ik het bestuur van W.E.K. voor de attentie bij het ziekenbezoek.

N. van Zutfen

Hartelijk dank aan het bestuur van W.E.K. voor de schaal met fruit die ik tijdens mijn ziekte ontving.

C. Terlouw

Met deze mijn hartelijke dank, mede namens mijn vrouw, aan W.E.K., collega's en sportvrienden van T.O.G. voor het fruit en de belangstelling tijdens mijn langdurige ziekte.

G. A. Sokken

Bestuur van W.E.K. en collega's hartelijk dank voor jullie fruit in verband met mijn ziekte.

S. van der Pols

Langs deze weg hartelijk dank voor het ontvangen fruit namens W.E.K.

J. Hekelaar

Ontvang mijn hartelijke dank voor het fruit dat ik tijdens mijn ziekte mocht ontvangen.

A. C. v. d. Sloot

Het afscheid van onze reparatie-ijzerwerker, de heer P. Rijsdijk, had een extra feestelijk tintje: hij was nl. de duizendste medewerker die met pensioen ging sinds de oprichting van het Afscheidsfonds. Reden voor de commissie om er echt iets feestelijks van te maken bij zijn afscheidnemen in de filmzaal op dinsdag 31 mei jl. Er was koffie en rokerij voor de ruim honderd belangstellenden uit werkplaatsen en kantoren. Er waren bloemen voor mevrouw Rijsdijk, herinneringsgeschenken voor haar man van collega's, chefs en werkmeesters met daarbij vele goede wensen voor nog vele goede jaren. En, natuurlijk, was daar ook de „bekende enveloppe", ditmaal overhandigd door de heer Van der Pols. Onze directeur deed dit met genoegen. De directie heeft grote waardering voor het initiatief dat in 1954 werd genomen tot het oprichten van een Fonds, met het doel een geldelijk geschenk mee te geven bij het afscheid op 65-jarige leeftijd van de medewerkers namens het personeel van RDM en N.W. De sympathieke geste van de collega's, nu al duizendmaal getoond, brengt het totaalbedrag op 400.000 gulden. De heer Van der Pols ziet hierin een voorbeeld van goede verstandhouding en hoopt van harte dat het Afscheidsfonds nog zeer vele jaren haar sympathieke doel zal kunnen nastreven.

De heer Teerds ging bij deze gelegenheid even in op de gemeenschapszin, die in de drie Fondsen bij de RDM en de NW heel goed tot uiting komt. Naast het Afscheidsfonds ontstonden nl. ook vanuit het personeel het Bijzonder Fonds, in 1952, en het Overlijdensfonds in 1949. Gezamenlijk hebben deze fondsen tot nu toe het prachtige bedrag van 1¼ miljoen gulden uitgekeerd.

MEDEDELING

Aan de Hoofdingenieur Werktuigbouw, de heer Ir. J. Th. Endert, is mede in verband met de fusie een nieuwe belangrijke taak op technisch organisatorisch gebied opgedragen.

Met het oog hierop is de Chef van de Machinefabriek, de heer Ir. W. Beentjes, belast met de dagelijkse leiding en de verantwoordelijkheid voor de productie van de Werktuigbouwbedrijfsafdelingen.

De directie

Verdere benoemingen

Met ingang van 1 juli 1966 zijn aangesteld als baas:

afd. dokknechten

de heer T. C. VAN LOPIK

afd. bankwerkers N.W.

de heer L. M. VAN DER LAAR

en

de heer J. SLUYTER

Jubilea

J. RIEGMAN
werkm. elektriciëns
23 mei 1966

P. DE KWANT
leerm. bankwerkers
26 mei 1966

H. DEN HOLLANDER
fineerder
27 mei 1966

J. J. HOLLAAR
timmerman
3 juni 1966

M. N. IMMERZEEL
timmerman
3 juni 1966

A. GIJZE
verbandmeester NW
4 juni 1966

K BAARLEN
timmerman
6 juni 1966

J. NOUSE
timmerman
6 juni 1966

L. STOK
timmerman
8 juni 1966

J. BAARLEN
timmerman
9 juni 1966

L. M. BLONK
timmerman
10 juni 1966

J. KAPTEIN
timmerman
10 juni 1966

J. VISKER
werkm. scheepmakers
11 juni 1966

L. DE WOLF
timmerman
11 juni 1966

J. VAN 't HOF
aanbouwer
12 juni 1966

E. J. MAAGDENBURG
scheepmaker
16 juni 1966

H. STIGTER
timmerman
16 juni 1966

F VIERGEVER
timmerman
18 juni 1966

M. F. KLEIN
dokverver
22 juni 1966

J. VAN VUUREN
aftekenaar
23 juni 1966

40 JAAR

L. VAN OOSTENDE
werkm. klinkers
29 juni 1966

T. J. RIETVELD
werkm. klinkers
31 mei 1966

Afscheid

Met ingang van 1 mei 1966 werden gepensioneerd de heren :

P. C. J. STOPPELENBURG
bankwerker nieuwbouw
met enkele onderbrekingen van
7 juni 1916 af in onze dienst.

A. AARDEN
kotteraar
werkzaam bij de R.D.M. van
28 oktober 1947 af.

W. STROO
klinker/hakker
met enkele onderbrekingen van
17 januari 1921 af in onze dienst.

M. VAN DER BOOM
transporteur
van 11 maart 1957 af in onze dienst.

W. E. MEIJBOOM
transporteur
met enkele onderbrekingen van
15 januari 1919 af in onze dienst.

T. GRAVENDEEL
elektrisch kraandrijver
van 1 april 1946 af
werkzaam bij de R.D.M.

G. J. VAN BEEM
transporteur
in onze dienst van
12 september 1946 af.

Met ingang van 1 juni 1966 gingen met pensioen de heren :

H. ADMIRAAL
koperslager
van 23 september 1936 af
in onze dienst.

H. DE GRAAF
transporteur
van 10 september 1947 af
werkzaam op de R.D.M.

H. COMMERS
gereedschapslijper
van 14 maart 1924 af
met verschillende onderbrekingen
werkzaam op de R.D.M.

P. RIJSDIJK
ijzerwerker reparatie
met enkele onderbrekingen van
7 februari 1921 af in onze dienst.

L. J. DE KLER
ijzerwerker
in onze dienst
van 12 augustus 1946 af.

C. NAEREBOUT
sorteerder
van 24 november af
in onze dienst.

J. VAN NOORTWIJK
groepsleider loonadministratie
van 25 augustus 1919 af
werkzaam bij de N.W. en de R.D.M.

F. J. ODIJK
voortgangscontroleur werktuigbouw
van 20 juli 1959 af in onze dienst.

MEDEDELINGEN VAN W.E.K.

Secr. M. P. van der Borden, Kortebrantstraat 37, Rotterdam 1, Telefoon 128643

W.E.K.-AGENDA 1966-1967

4.11.1966	Wedstrijd Klaverjassen	Maison De Klerk	
5.11.1966	Bijeenkomst gepensioneerden	Rivièrahal	Optreden van Bob Scholte, Harry Touw, The Frontalinis, The Rivers, Tolhausen en Joop ter Leur
26.11.1966	St. Nicolaasfeest	Odeon	Jeugdvariété, m.m.v.
3.12.1966	St. Nicolaasfeest	Courzand	de hond Lassie
12.12.1966	Voorstelling	Luxor	Wim Sonneveld met
19.12.1966	Voorstelling	Luxor	Ina van Faassen en muzikale begeleiding

Dans- en toneelavonden, waarvan de data nog nader zullen worden bekendgemaakt.

Bovendien zullen in september of oktober biljartwedstrijden worden gehouden.

zie verder pagina 15

BESTUURSVERKIEZING W.E.K.

Tijdens de jaarvergadering van 10 mei jl. werden de aftredende bestuursleden herkozen. De heer C. van Sprundel, die zich aanvankelijk niet meer herkiesbaar stelde, is op zijn besluit teruggekomen, zodat de samenstelling van het bestuur ongewijzigd is gebleven.

De kascontrolecommissie bestaat thans uit de heren:

P. Vermeer
G. in 't Veld
W. Kneppel

De afgetreden leden, de heren J. Bijl en B. Eikelboom, zeggen wij nog gaarne dank voor de bewezen diensten.

BILJARTEN

Op een tussentijdse gehouden ledenvergadering is voor de vakante functie van secretaris van de biljartclub W.E.K. gekozen de heer

P. Meuleman
de Manstraat 60 b
Rotterdam 20

De leden van de biljartclub komen donderdags van 20 tot 22.30 uur bijeen in „De Flat", Rochussenstraat 403, Rotterdam.
Nieuwe leden zijn van harte welkom.

WANDELSPORT-VERENIGING „DOCKYARD"

Na bijna 10 jaar op een voortreffelijke wijze de financiën beheerd te hebben, meent de heer J. Verschoor zijn taak als penningmeester van de Wandelsport Vereniging „Dockyard" te moeten beëindigen. Wij vinden het jammer, maar begrijpen het. De vereniging is hem veel dank verschuldigd voor al het werk dat hij heeft gedaan. Ook hier wil het bestuur hem danken voor de prettige samenwerking. Wij hopen op andere wijze nog vaak van zijn diensten gebruik te maken.
Op onze jaarvergadering is gekozen tot penningmeesteres, Mevr. M. v. Hemert, Heysedijk 11, Rotterdam 22.

Seizoenabonnementen voor „De Doelen"

Abonnementen op het gebied van toneel, muziek, ballet, kleinkunst en film voor het a.s. seizoen kunnen door bemiddeling van de secretaris tegen voordelige prijzen worden afgesloten.
Een prospectus hiervoor is bij hem verkrijgbaar.
Op de muziekabonnementen wordt door W.E.K. een extra reductie gegeven van *f* 2,50.

BIJZONDER FONDS

UITGAVEN			*INKOMSTEN*		
a Extra voeding	*f*	*5.200,—*	*Saldo 1964*	*f*	*634,16*
b Schoeisel en textiel	„	*567,50*	*Retouruitkeringen*	„	*189,—*
c Uitzendingen	„	*2.003,50*	*Contributie leden*	„	*20.854,30*
d Sociaal werk	„	*3.821,50*	*Nadelig saldo*	„	*516,79*
e Gezinshulp	„	*4.912,75*			
f Reisposten	„	*2.631,—*			
g Hoortoestellen	„	*822,50*			
h Mondprotheses en tandregulaties	„	*1.799,—*			
i Voorschotten	„	*100,—*			
j Diversen	„	*336,50*			
Totaal	*f*	*22.194,25*		*f*	*22.194,25*

Toelichting.

De uitgaven van het Fonds in 1965 zijn groter geweest dan de inkomsten in dezelfde periode. Kon 1964 nog worden afgesloten met een saldo van ruim *f* 600,—, op 31 december 1965 bedroeg het nadelig saldo ruim *f* 500,—, hetgeen betekent dat vorig jaar ruim *f* 1100,— meer is uitgegeven dan aan inkomsten binnen kwam.

Voor 1966 ziet de commissie de financiële toestand van het Fonds echter niet somber in. Zij is er van overtuigd met de haar ten dienste staande middelen datgene tot stand te kunnen brengen wat U zich als leden van het Fonds ten doel stelt. Erkentelijk is zij daarbij de directie van de Onderneming die aan het Fonds haar volledige medewerking verleent.
Het innen van de contributie geschiedt zoals bekend via de loonadministratie, terwijl de sociale afdeling ten behoeve van het Fonds verscheidene taken uitvoert.
Voor zover U over bepaalde zaken betreffende het Fonds nog nadere inlichtingen wenst, de leden van de commissie zijn gaarne bereid op Uw vragen antwoord te geven.

De commissie Bijzonder Fonds

In memoriam

Wij geven met leedwezen kennis van het overlijden van onze medewerkers

JAN VAN DER JAGT

klinker, geboren 10 april 1907, overleden op 11 mei 1966. Van 13 maart 1938 af was hij met een onderbreking in dienst bij de R.D.M.

DIRK VAN WINGERDEN

verpakker, geboren 19 augustus 1901, overleden op 23 mei 1966. Hij was werkzaam bij de R.D.M. en de N.W. van 18 juli 1921 af met verschillende onderbrekingen.

ADRIANUS HAMERSLAG

bankwerker, geboren 6 december 1925, overleden op 5 juni 1966. Op 4 juni 1951 kwam hij in onze dienst.

IN MEMORIAM OUD-WERKNEMERS

TEUNIS A. VAN DER WOERDT

timmerman, geboren 23 juli 1892, gepensioneerd 2 november 1957. Overleden op 20 april 1966.

HERMANUS J. DE VRIES

plaatwerker, geboren 24 oktober 1890, gepensioneerd 29 oktober 1955. Overleden op 18 mei 1966.

JOHAN PETERS

klinker, geboren 28 april 1887, gepensioneerd 21 januari 1956. Overleden op 24 mei 1966.

MELIS VAN DER GIEZEN

brander, geboren 28 december 189, gepensioneerd 29 september 1956. Overleden op 14 juni 1966.

Dat zij in vrede mogen rusten.

Dankbetuigingen

Bij deze breng ik mijn dank over voor het medeleven ondervonden na het overlijden van mijn man.

P. M. T. van Trommelen - Boschman
en kinderen

Hartelijk dank ik U allen voor de betoonde belangstelling bij de ziekte en na het overlijden van mijn echtgenoot.

E. Sjoukes - Kleyn

Hierbij dank ik allen die hun deelneming hebben betuigd met het overlijden van mijn man. Ook wil ik diegenen danken die in de jaren na het ernstige ongeluk mijn man overkomen hem tot steun zijn geweest. Tevens dank ik het Overlijdensfonds voor hun bijdrage.

A. Wagemaker - Doornhein

Langs deze weg betuig ik mijn hartelijke dank aan allen die mijn man tijdens zijn ziekte bezochten en dank diegenen die na het overlijden hun deelneming betuigden.

A. van der Woerdt - Breedveld

Hiermede dankt ondergetekende directie, chef, bazen en collega's en de sociale verzorgster voor de belangstelling en het medeleven tijdens de ziekte en na het overlijden van mijn man.

C. H. Hamerslag - Van Andel